

Паспорт образовательной программы

Дата регистрации в Реестре

2022.07.01 16:18

Регистрационный номер

16115

Дата обновления паспорта ОП:

2022.07.01 16:18

Код и наименование специальности:

07150300 Токарное дело (по видам)

Код и наименование квалификации/квалификаций:

3W07150301 Токарь

Регион:

Акмолинская область

Организация ТипПО (Разработчик):

ГККП «Аграрно-индустриальный колледж города Атбасар»

Партнеры-разработчики:

Учреждение ЕЦ-166/4

Цель ОП:

Подготовка специалиста, самостоятельно осуществляющего токарную обработку деталей машин и сборочных единиц на токарных станках, изготовление деталей и сборочных единиц типа тел вращения на токарных станках. Обеспечение качества и производительности выполнения токарной обработки деталей машин и сборочных единиц на токарных станках.

Уровень по НРК:

3

Уровень по ОРК:

3

Профессиональный стандарт (при наличии):

«Токарная обработка» Приложение № 2 к приказу Заместителя Председателя Правления Национальной палаты предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен» от 30.12.2019г. № 269;

Профессиональный стандарт WorldSkills (при наличии):

Токарные работы на станках с ЧПУ WSC2017_WSSS06

Форма обучения:

очная

База образования:

общее среднее образование

Язык обучения:

русский

Общий объем кредитов:

60

Дата рассмотрения ОП на методическом (учебно-методическом/научно-методическом) совете организации образования об одобрении паспорта ОП (выписка из протокола заседания) с согласованием работодателя и/или индустриального совета:

29.03.2022 г.

Номер лицензии на занятие образовательной деятельностью:

К Z12LAAOOO13856

Номер приложения к лицензии на занятие образовательной деятельностью:

№006

Дата прохождения специализированной аккредитации по данной специальности (при наличии):

30.12.2021 г.

Отличительные особенности ОП:

ОП разработана для осужденных при ЕЦ-166/4 отделения колледжа

Сведения о содержании модулей/дисциплин:

Наименование		Результаты	Объем
№ модуля/дисциплины	обучения/Краткое описание дисциплины	дисциплины	кредитов/часов
ОГД 1. Профессиональный казахский язык	Изучаются фонетика, лексика, морфология, синтаксис казахского языка, терминология по специальности, деловая лексика и термины, техника перевода (со словарем) профессионально ориентированных текстов, профессиональное общение.	90	
ОГД 2. Профессиональный английский язык	Изучаются терминология по специальности, техника перевода (со словарем) профессионально ориентированных текстов, профессиональное общение.	90	
ОГД 3. История Казахстана	Изучаются Казахстан в древности, сложение казахского народа и казахской государственности 5-15 в.в., национально-освободительные движения казахского народа, Казахстан в 20 веке и на современном этапе	92	

Наименование № модуля/дисциплины	Результаты обучения/Краткое описание дисциплины	Объем кредитов/часов
ОПД 1. Делорпроизводство на государственном языке	Изучаются составление, оформление документов на государственном языке, практические навыки и умения самостоятельно составлять, переводить на казахский язык документы, основные законодательные акты Республики Казахстан о языках в Республике Казахстан, с требованиями, предъявляемыми к составлению, оформлению и систематизации документов, особенности официально-делового стиля современного казахского языка.	26
ОПД 2. Черчение	Изучаются графическое оформление чертежей, основы начертательной геометрии и проекционное черчение, машиностроительное черчение	40
ОПД 3. Материалы и технология машиностроения	Изучаются понятие о металлических материалах, свойства металлов и сплавов, термическая обработка, цветные металлы и сплавы, твердые сплавы, абразивные материалы, композиты и горюче-смазочные материалы, основы технологии машиностроения	40
ОПД 4. Допуски и технические измерения	Изучаются взаимозаменяемости деталей, технические измерения, допуски и посадки деталей и соединений, способы произведения замеров обрабатываемых деталей с различной степенью точности.	34
ОПД 5. Электротехника	Изучаются основные законы электротехники, основы теории электрических машин, принцип работы типовых электрических устройств, методы расчета и измерения основных параметров	36

Наименование № модуля/дисциплины	Результаты обучения/Краткое описание дисциплины	Объем кредитов/часов
	электрических, магнитных цепей, источники и приемники (потребители) электрической энергии, электробезопасность.	
ОПД 6. Основы рыночной экономики	Изучаются основные принципы рыночной экономики, развитие предпринимательства и субъекты рыночных отношений, экономические затраты и результаты деятельности предприятий.	44
ОПД 7. Психология и этика профессиональной деятельности	Изучаются правила профессиональной этики, тактика поведения в конфликтных ситуациях, возникающих в профессиональной деятельности, приёмы эффективного общения в профессиональной деятельности.	18
ОПД 8. Охрана труда и техника безопасности	Изучаются система нормативно-правовых актов в области охраны труда, организация службы по охране труда, классификация электроустановок и электрооборудования по степени опасности поражения электрическим током.	34
ОПД 9. Основы стандартизации, сертификации и метрологии	Изучаются основы стандартизации, основы сертификации, термины и определения, основы метрологии, средства измерений, эталоны величин.	18
ОПД 10. Основы теории резания	Изучаются кинематика процесса резания; геометрических параметров режущего инструмента и заготовки; механики деформирования и стружкообразования; физических явлений процесса резания, связанных с теплообразованием, изнашиванием лезвия инструмента, формированием	60

Наименование № модуля/дисциплины	Результаты обучения/Краткое описание дисциплины	Объем кредитов/часов
	обработанной поверхности, а также комбинированных видов обработки и оптимизации функционирования системы резания.	
СД 1. Специальная технология (по квалификациям)	Изучаются основы резания, классификация токарных станков, устройство токарно-винторезных станков, наладка токарных станков, геометрия токарного резца, токарная обработка наружных и внутренних поверхностей, припуски на токарную обработку, приспособления для закрепления деталей, технологические документы, графическое обозначение опор и установочных устройств, технологический процесс изготовления типовой детали, технологический процесс на токарных станках с ЧПУ, техника безопасности на рабочем месте токаря, электро и пожарная безопасность	122
ДОО 1. Основы информатики и автоматизации производства	Изучаются: ОС Windows, текстовый редактор Microsoft Word, электронная таблица Excel, базы данных, компьютерные сети, графический редактор, виды операционных систем.	48
ПО 1. Производственное обучение	Обучаются управлению и наладке токарно-винторезного станка, установке и закреплению режущего инструмента, подбору заготовок и установке в трехкулачковом самоцентрирующем патроне, установке резца на требуемую глубину резания по лимбу поперечной подачи; изготовлению и обработке деталей.	332
ПП 2. Профессиональная	Выполняются основные виды	244

Наименование № модуля/дисциплины		Результаты	
		обучения/Краткое описание дисциплины	Объем кредитов/часов
	практика	работ токаря: установка заготовок в трехкулачковом патроне в центрах, установка и закрепление резцов в резцедержателе, управление суппортом, настройка станка на заданную частоту вращения шпинделя и требуемую величину подачи, установка резца на требуемую глубину резания по лимбу поперечной подачи, обтачивание наружных цилиндрических поверхностей с ручной подачей, обтачивание гладких наружных цилиндрических поверхностей с механической подачей, обработка наружных ступенчатых цилиндрических поверхностей с механической подачей, заточка проходных, прорезных, подрезных и отрезных резцов, вытачивание наружных канавок различного профиля и по упорам, отрезание заготовок при прямом и обратном вращении шпинделя	
	Промежуточная, итоговая аттестации	-	72
	Промежуточная. итоговая аттестации	-	108