

Қазақстан Республикасының білім және ғылым министрлігі  
Министерство образования и науки Республики Казахстан  
«Атбасар ауданы, Атбасар қаласы, аграрлық - индустриялық колледж» МКҚК  
ГККП «Аграрно-индустриальный колледж, город Атбасар, Атбасарский район»

Келісілді:

Кәсіпорын басшысы

ЖК «Абинова Б.Ж»

Согласованно

руководитель предприятия

ИП «Абинова Б.Ж»

Б. Абинова

2020г.



Бекітемін:

Басшының өндірістік

жұмыс жөніндегі орынбасары

Утверждаю

Заместитель руководителя

по производственной работе

В. Зардиева

2020г.



Өндірістік оқыту бойынша  
жұмыс оқу бағдарламасы

Рабочая учебная программа  
по производственному обучению

Мамандық 1211000 «Тігін өндірісі мен киімдерді үлгіле»

Специальность 1211000 «Швейное производство и моделирование одежды»

Біліктілік 1211072 «Модельер-пішүші»

Квалификация 1211072 «Модельер – закройщик»

Оқу түрі: негізгі орта білім негізде күндізгі

Форма обучения очная на базе основного среднего образования

Сағаттардың жалпы саны/Общее количество часов 1728

Әзірлеуші/ Разработчик(-и) К.Альмамбетова

Оқу-әдістемелік кеңестің отырысында қаралып бекітілді.

Рассмотрена и одобрена на заседании учебно-методического совета


2020 ж. «02» 09 № 1 хаттама

Протокол № 1 от "02" 09 2020 г.

Төраға /Председатель Р.Каппасова


«Атбасар ауданы, Атбасар қаласы, аграрлық-индустриалдық колледжі»  
МККҚК Ө/О шеберлері әдістемелік комиссиясының  
02 қыркүйек 2020 жылғы отырысында қарастырылды және қолдануға  
ұсынылды

Хаттамана № 1

Өндірістік оқыту шеберлері ӘБ төрайымы  Н.С.Ющенко

Рассмотрено и рекомендована к применению  
на заседании МО мастеров производственного обучения  
ГККП «Аграрно-индустриальный колледж, город Атбасар, Атбасарский  
район» от 02 сентября 2020г.


Протокол №1

Председатель МО мастеров производственного обучения  Н.С.Ющенко

Келісілді

ОӨШЖ орынбасар  В.Зардиева

Согласовано

Зам.директора по УПР  В.Зардиева

«Атбасар ауданы, Атбасар қаласы, аграрлық-индустриалдық колледжі»  
МККҚК

Өндірістік оқыту шебері К.Х. Эльмамбетова әзірленді

ГККП «Аграрно-индустриальный колледж, город Атбасар, Атбасарский  
район»

Составлена мастером производственного обучения Альмамбетовой К.Х.



## Пояснительная записка.

Настоящая типовая учебная программа разработана в соответствии с Государственным общеобязательным стандартом образования Республики Казахстан (ГОСО РК 4. 05. 125 – 2009) по специальности 1211000 «Швейное производство и моделирование одежды».

Профессиональная практика является неотъемлемой частью основной образовательной программы профессионального образования и эффективной формой профессиональной подготовки квалифицированных кадров обслуживающего труда к профессиональной деятельности.

В период профессиональной практики осуществляется практическая подготовка обучающихся, формируются основные профессиональные умения и навыки в соответствии с квалификационной характеристикой, расширяются, углубляются и систематизируются знания на основе изучения работы предприятий и учреждений, практически осваивается современное оборудование, приобретается первоначальный профессиональный опыт.

Настоящая Типовая учебная программа реализуется по уровням квалификации:  
- 121107 2 – Модельер - закройщик

Характерными особенностями единой типовой программы являются:

- обеспечение целостной подготовки специалиста по функциям на всех должностях, где используются специалисты со средним профессиональным образованием;

- постепенное усложнение учебного материала по этапам и видам практики, переход от простых умений, к более сложным;

- связь практики с теорией (изучаемыми предметами).

Программа профессиональной практики определяет содержание и объём практического обучения для получения профессиональных и специальных компетенций.

Содержание образовательных учебных программ технического и профессионального образования по специальности 1211000 «Швейное производство и моделирование одежды» предусматривает:

- прохождение производственного обучения и профессиональной практики по приобретению и закреплению профессиональных навыков;

- при подготовке высококвалифицированных специалистов технического и обслуживающего труда .

Интегрированных образовательных программ технического и профессионального образования с образовательными программами 1–3 курсов учебных заведений колледжа, включающих:

- общепрофессиональные дисциплины, изучаемые в соответствии с объектом профессиональной деятельности;

- производственное обучение;

- профессиональную практику.

Производственное обучение обучающихся осуществляется в учебно-производственных мастерских, под руководством мастера производственного обучения.

В учебных мастерских обучающиеся осваивают приемы и способы разработки конструкций изделий различных видов одежды, а так же приемы раскроя материала, проведения примерок, необходимые для овладения профессией.

Содержание учебных программ производственного обучения определяется в соответствии с учебными планами и квалификационными требованиями.

Профессиональная практика проводится в соответствующих организациях на самостоятельных рабочих местах, предоставляемых работодателями на основе договора и направлена на закрепление знаний полученных в процессе обучения, приобретение практических навыков и освоение передового опыта.



## Тематический план

№ п/п	Наименование тем	часы
	<b>Производственное обучение 1-й курс</b>	
1	Вводное занятие	2
2	Инструктирование по безопасным условиям работ	5
3	Экскурсия на предприятие	7
4	Упражнение по выполнению ручных работ	22
	Упражнение по выполнению машинных работ	36
	Влажно-тепловые работы	21
	Период овладения специальностью. Тренировочные упражнения по обработке отдельных деталей и узлов	51
	<b>Итоги за 1-е полугодие</b>	<b>144</b>
	Период овладения специальностью. Тренировочные упражнения по обработке отдельных деталей и узлов ( продолжение)	36
	Изготовление женской и детской одежды без примерок(спецодежда)	14
	Изготовление детской одежды: сарафан для девочки	22
	Изготовление женской сорочки	36
	Изготовление женской юбки	36
	<b>Итого за 2-е полугодие</b>	<b>144</b>
	<b>Итого за 1 курс</b>	<b>288</b>
	<b>Производственное обучение 2-й курс</b>	
	Изготовление детских брюк для мальчика	28
	Изготовление женских шорт	15
	Изготовление мужских брюк	72
	Изготовление женских брюк	65
	<b>Итоги за 1-е полугодие</b>	<b>180</b>
	Изготовление женского платья «Сафари»	79
	Изготовление женской блузы	80
	Изготовление женского жакета без подклада	93
	<b>Итого за 2-е полугодие</b>	<b>252</b>
	<b>Итого за 2 курс</b>	<b>432</b>
	<b>Производственное обучение 3-й курс</b>	
	Изготовление жилета	50
	Изготовление женского платья на подкладе	144
	Изготовление блузона на подкладе	58
	Изготовление женского костюма на подкладе	180
	<b>Итоги за 1-е полугодие</b>	<b>432</b>
	Изготовление национального костюма ( мужской чапан или женский камзол)	216
	Изготовление школьной формы (для мальчика или девочки)	108
	Изготовление женского полупальто	252
	<b>Итого за 2-е полугодие</b>	<b>576</b>
	<b>Итого за 3 курс</b>	<b>1008</b>
	<b>Всего за три года обучения</b>	<b>1728</b>



## Содержание

### Тема № 1. Вводная занятие.

Ознакомление учащихся с профессией, историей развития швейного дела.

Учебно-производственные и воспитательные задачи курса: ознакомление учащихся с планами и программой по производственному обучению. Сфера применения приобретаемых по курсу знаний и умений.

Ознакомление учащихся с учебной мастерской, закрепление учащихся за швейным оборудованием. Ознакомление учащихся с организацией рабочего места, с режимом работы, формами организации труда и правилами внутреннего распорядка в учебном заведении и учебных мастерских.

Формы морального и материального стимулирования труда рабочих в сфере услуг. Формы участия учащихся в выполнении производственного плана.

### Тема № 2. Безопасность труда, электробезопасность и пожарная безопасность в учебных мастерских.

Ознакомление учащихся с правилами техники безопасности и пожарными мероприятиями при выполнении ручных, утюжилных и машинных работ. Требования безопасности труда в учебных мастерских и на рабочих местах и соблюдения этих требований.

Правила пользования электрооборудованием, инструментами и приспособлениями. Правила поведения при пожаре.

Оказание первой помощи при поражении электрическим током, порезах, ожогах и др.

### Тема № 3. Экскурсия на предприятие.

Учебно-воспитательные задачи экскурсии: ознакомление учащихся со структурой и характером работы предприятия, изготавливаемым ассортиментом, с оборудованием и организацией рабочего места портных.

Виды услуг, оказываемых пошивочным цехом, с системой контроля качества продукции, с системой повышения квалификации рабочих на предприятии. Беседа с ведущими специалистами предприятия.

### Тема № 4. Выполнение упражнений по ручным работам.

Инструктаж по организации рабочего места для ручных работ. Техника безопасности при работе с инструментами и приспособлениями при ручных работах.

Ознакомление учащихся с ручными стежками временного и постоянного назначения. С техническими условиями на выполнение ручных стежков. Правила пользования инструментом и приспособлениями при выполнении ручных стежков, осноровке деталей, обучения приемами работы с иглой и наперстком, ножницами мелом, кольшком и другими инструментами. Выполнение тренировочных упражнений при работе с инструментами, одновременное соблюдение техники безопасности при работе. Выполнение стежков временного и постоянного назначения, пришивание фурнитуры, изготовление буф. Изучить терминологию ручных работ.



### **Тема № 5. Выполнение упражнений по машинным работам.**

Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места на стачивающих и специальных машинах, и применение средств малой механизации при работе.

Ознакомить с техническими данными швейных машин. Научить обучающихся правильному подбору игл и номеров ниток, что влияет на правильное образование машинных строчек и частоту стежков.

Выполнение тренировочных машинных строчек и швов: соединительных, краевых и отделочных, применяя технические условия на швы. Научить учащихся способам самоконтроля, взаимоконтроля. Изучить терминологию машинных работ.

### **Тема № 6. Упражнения по выполнению влажно-тепловых работ.**

Выполнение упражнений при влажно-тепловых работах. Инструктаж по технике безопасности и организации рабочего места при выполнении утюжильных работ.

Ознакомить учащихся с различными видами утюгов, применяемых в швейной промышленности, с электрическими и механическими прессами - отпаривателей, прессами - утюгами и специальными приспособлениями пульверизаторами, колодками, проутюжильниками и т.д.

Умение определять режим различных тканей. Приемами выполнения утюжильных работ. Изучить терминологию влажно - тепловых работ.

### **Тема № 7. Обработка отдельных деталей и узлов.**

Выполнение упражнения отдельных деталей и узлов. Инструктаж по безопасности труда и организации рабочих мест для ручных работ, машинных работах и влажно-тепловых. Ознакомить учащихся с последовательностью обработки отдельных деталей, с соблюдением технических условий на изготовление узла. Показ приемов в работе с использованием рационально-рабочего времени с применением средств малой механизации, экономии материалов, использовании способов самоконтроля.

### **Тема № 8. Изготовление женской и детской одежды без примерок (спецодежды)**

Проверка деталей кроя. Перенос конструктивных линий с одной детали на другую. Маркировка деталей кроя. Обработка мелких деталей: воротника, карманов и т. д.

Обработка бортов подбортами. Обтачивание, вымётывание, влажно-тепловые работы. Настрачивание карманов на полочки по намеченным линиям. Наметывание, прокладывание строчек. Обработка плечевых и боковых срезов. Смётывание, стачивание, обметывание, влажно-тепловые работы. Соединение воротника с горловиной. Вмётывание, втачивание, обмётывание, закрепления шва втачивания воротника с одновременным закреплением внутреннего края подборта и низа изделия с уже замётанным срезом, влажно-тепловые работы. Обработка рукавов. Смётывание, стачивание, обметывание срезов рукавов, влажно-тепловые работы. Обработка низа рукавов гладких, с застёжками. Заметывание, застрачивание, притачивание, влажно-тепловые работы. Окончательная отделка. Обмётывание петель, влажно-тепловые работы, пришивание фурнитуры, пришивание маркировки.

Показ мастером производственного обучения приёмов обработки отдельных деталей и узлов, с соблюдением технических условий и технологической последовательности.



Практическое изготовление студентами спецодежды, соблюдая технические условия и технологическую последовательность.

### **Тема № 9. Изготовление детской одежды: сарафан для девочки.**

Изготовление детского сарафана из хлопчатобумажных и других материалов. Проверка и уточнение деталей кроя. Уточнение и нанесение контрольных линий и точек. Обработка швов с соблюдением технических условий на изготовление изделий из хлопчатобумажных и других материалов.

Освоение и совершенствование навыков влажно-тепловой обработки изделий из различных материалов.

Обработка складок, вытачек, рельефов, мелких отделочных деталей, деталей, соединение их с основными деталями. Обработка застежек: тесьмой «молния», с одной и двумя обтачками, с петлями в шве обтачивания, и т.д.

Окончательная обработка всех швов и деталей, соединение воротника с горловиной, обработка горловины без воротника. Соединение рукавов с проймами, обработка пройм без рукавов. Обработка низа изделия. Окончательная отделка и влажно-тепловая обработка изделия.

Показ мастером производственного обучения приёмов обработки отдельных деталей и узлов сарафана, с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Практическое изготовление студентами сарафана, соблюдая технические условия и технологическую последовательность.

### **Тема № 10. Изготовление женской сорочки.**

Проверка деталей. Перенос контрольных точек и линий с одной детали на другую. Маркировка деталей кроя.

Обработка полочек: обработка вытачек, рельефов, полурельефов, соединение кокеток, обработка подрезов. Обработка бортов: соединение наставок подборта, обтачивание бортов, вывертывание, вымётывание, влажно-тепловая обработка. Обработка плечевых срезов и соединение воротника с горловиной: сметывание, стачивание, обметывание плечевых срезов. Вметывание, втачивание воротника в горловину с учетом посадки на отдельных участках горловины. Обработка рукавов: вытачек, сборок по окату рукавов. Соединение рукавов с проймами: вметывание, втачивание, обметывание, сутюживание и приутюживание. Обработка боковых срезов и срезов рукавов: сметывание, стачивание, обметывание, влажно-тепловая обработка швов. Обработка низа рукавов: гладких, с манжетами, с различными застежками с воланами и т.д. Обработка низа изделия и внутренних срезов подбортов: окончательная отделка. Обметывание петель, пришивание фурнитуры, прикрепление пояса. Влажно-тепловая обработка готового изделия. Применение различных приспособлений для окончательной отделки.

Показ мастером производственного обучения приёмов обработки отдельных деталей и узлов женской сорочки из хлопчатобумажных материалов с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Практическое изготовление студентами женской сорочки из хлопчатобумажных материалов с соблюдением технических условий и технологической последовательности.



### **Тема № 11. Изготовление женской юбки.**

Проверка кроя Подготовка деталей кроя к обработке, нанесение контрольных линий, надсечек, пришивание талонов. Подготовка изделия к примерке. Сметывание вытачек, складок, среднего среза, вмётывание тесьмы «молния», смётывание боковых срезов, примётывание пояса, замётывание низа юбки. Уточнение после примерки. Стачивание вытачек, складок, среднего среза. Обработка разрезов, шлиц в среднем шве, втачивание тесьмы «молния», стачивание боковых срезов, обмётывание срезов, влажно-тепловые работы. Обработка верхнего среза юбки поясом, обтачкой, тесьмой. Обработка низа юбки швом в подгибку с открытым срезом. Окончательная отделка юбки. Обмётывание петель, влажно-тепловая работа, пришивание фурнитуры.

Показ мастером производственного обучения приёмов обработки отдельных деталей и узлов юбки с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Практическое изготовление, студентами юбки, соблюдая технические условия и технологическую последовательность.

### **Тема № 12. Изготовление детских брюк для мальчика.**

Детали кроя. Начальная обработка передних и задних половинок брюк. Последовательность проведения примерки. Обработка карманов. Соединение задних и передних половинок брюк. Соединение брюк по шву сидения. Обработка верхнего среза брюк. Обработка низа брюк. ВТО готового изделия.

Показ мастером производственного обучения приёмов обработки отдельных деталей и узлов юбки с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Практическое изготовление, студентами юбки, соблюдая технические условия и технологическую последовательность.

### **Тема № 13. Изготовление женских шорт.**

Детали кроя. Начальная обработка передних и задних половинок шорт. Последовательность проведения примерки. Обработка карманов. Соединение задних и передних половинок шорт. Соединение шорт по шву сидения. Обработка верхнего среза шорт. Обработка низа шорт. ВТО готового изделия.

Показ мастером производственного обучения приёмов обработки отдельных деталей и узлов шорт с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Практическое изготовление, студентами шорт, соблюдая технические условия и технологическую последовательность.

### **Тема № 14. Изготовление мужских брюк.**

Детали кроя брюк. Подготовка деталей к пошиву. ВТО задних и передних половинок брюк.

Соединение передней половинки с подкладкой. Обработка карманов. Соединение боковых срезов. Соединение брюк по шаговому шву. Обработка брюк по шаговому шву. ВТО изделия. Способы обработки гульфика. Обработка пояса и шлевок. Притачивание пояса и шлевок. Обработка низа брюк. Окончательная обработка брюк. ВТО готового изделия.



Показ мастером производственного обучения приёмов обработки отдельных деталей и узлов брюк с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Практическое изготовление, студентами брюк, соблюдая технические условия и технологическую последовательность.

### **Тема № 15. Изготовление женских брюк.**

Изготовление брюк из шерстяных и других материалов. Проверка края. Подготовка изделия к первой примерке. Перенос меловых и контрольных точек с одной детали на другую.

Влажно-тепловая обработка передних и задних половинок брюк. Обработка боковых карманов на передних половинках брюк. Обработка карманов на задних половинках брюк. Сметывание боковых и шаговых срезов. Заметывание низа брюк, приметывание пояса.

Проведение первой примерки. Уточнение изделия на фигуре заказчика. Обработка застежки тесьмой «молния», на пуговицах и т.д. Обработка боковых и шаговых срезов: смётывание, стачивание, обметывание, влажно-тепловая обработка. Обработка верхнего среза брюк пояса тесьмой, обтачкой и т.д. Обработка среза сидения: сметывание, стачивание, влажно-тепловая обработка. Обработка низа изделия: заметывание низа, подшивание на специальной машине или ручными подшивочными стежками.

Показ мастером производственного обучения приёмов обработки отдельных деталей и узлов брюк женских, с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Практическое изготовление студентами брюк женских, соблюдая технические условия и технологическую последовательность.

### **Тема № 16. Изготовление женского платья «Сафари».**

Изготовление платья из хлопчатобумажных материалов, натуральных и других материалов.

Обработка мелких деталей: воротника, кокеток, накладных карманов, поясов и т.д. Проверка края. Нанесение на них контрольных точек и линий. Обработка полочек: обработка вытачек, рельефов, обработка складок, защипов, соединение кокеток с основными деталями. Обработка края борта. Обработка плечевых срезов. Соединение воротника с горловиной: вмётывание, втачивание, влажно-тепловая обработка. Соединение рукавов с проймами: вмётывание, втачивание, обтачивание. Обработка срезов рукавов и боковых срезов: сметывание, стачивание, обметывание, влажно-тепловая обработка. Обработка низа рукавов: обработка застежки, приметывание, притачивание, притачивание манжеты. Обработка низа рукавов различными способами. Обработка низа изделия. Окончательная обработка изделия. Вымётывание петель. Влажно-тепловая обработка готового изделия. Пришивание фурнитуры. Маркировка.

Показ мастером производственного обучения приёмов обработки отдельных деталей и узлов платья, с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Практическое изготовление студентами платья, соблюдая технические условия и технологическую последовательность.



### **Тема № 17. Изготовление женской блузы.**

Изготовление блузки из хлопчатобумажных материалов, натуральных и других материалов. Обработка мелких деталей: воротника, кокеток, накладных карманов, поясов и т.д. Проверка кроя. Нанесение на них контрольных точек и линий. Обработка полочек: обработка вытачек, рельефов, обработка складок, защипов, соединение кокеток с основными деталями. Обработка края борта. Обработка плечевых срезов. Соединение воротника с горловиной: вмётывание, втачивание, влажно-тепловая обработка. Соединение рукавов с проймами: вмётывание, втачивание, обтачивание. Обработка срезов рукавов и боковых срезов: сметывание, стачивание, обметывание, влажно-тепловая обработка. Обработка низа рукавов: обработка застежки, приметывание, притачивание, притачивание манжеты. Обработка низа рукавов различными способами. Обработка низа изделия. Окончательная обработка изделия. Вымётывание петель. Влажно-тепловая обработка готового изделия. Пришивание фурнитуры. Маркировка.

Показ мастером производственного обучения приёмов обработки отдельных деталей и узлов блузы, с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Практическое изготовление студентами блузы, соблюдая технические условия и технологическую последовательность.

### **Тема № 18. Изготовление женского жакета без подклада.**

Изготовление жакета. Проверка кроя и подготовка его к работе. Проверка наличие всех деталей. Уточнение контрольных точек, линии и перенос их с одной детали на другую. Дублирование деталей полочек. Закрепление усилителей по спинке. Подготовка изделия к первой примерке. Сметывание рельефов, вытачек, складок и т.д. на полочке и спинке. Проведение влажно-тепловых работ полочки спинки. Сметывание боковых и плечевых срезов. Заметывание низа изделия. Сметывание и стачивание передних срезов рукавов, проведения влажно-тепловых работ. Сметывание локтевых срезов, заметывание низа рукавов. Сметывание нижнего воротника по срезу. Вмётывание рукавов в проймы.

Проведение первой примерки. Уточнение изделия на фигуре заказчика. Уточнение места расположения карманов, края борта, формы воротника, длину рукавов и изделия и т.д. Оснаровка изделия после проведения примерки. Оснаровка края борта, боковых, проймы, плечевых, низа изделия и рукавов. Подготовка изделия ко второй примерке. Стачивание рельефов, вытачек, складок и т.д. на полочке и спинке. Проведение влажно-тепловых работ полочки спинки. Обработка карманов. Последовательная обработка карманов (прорезных и накладных). Обработка бортов. Прокладывание усилителей по краю бортов. Наметывание подбортов на полочки, обтачивание, разутюживание, вывертывание, выметывание, влажно-тепловая обработка. Обработка боковых срезов. Сметывание, стачивание. Влажно-тепловая обработка верха. Соединение плечевых срезов. Сметывание с распределением посадки, стачивание, влажно-тепловые работы. Обработка воротника. Наметывание, обтачивание, вывертывание, вымётывание, влажно-тепловые работы. Приобретение навыков обработки воротника, различными способами. Соединение воротника с горловиной. Вмётывание с учетом распределения посадки на отдельных участках воротника и горловины, втачивание, разутюживание, скрепление раскёпов и припусков. Влажно-тепловая обработка участка в несколько приемов. Соединение рукавов с проймами. Вмётывание рукавов.



Проведение второй примерки. Уточнение правильности вметывание рукавов в проймы, уточнения длинны рукавов и длины изделия. Втачивание рукавов в проймы. Обработка низа изделия. Окончательная обработка изделия. Влажно тепловая обработка готового изделия. Обметывание петель на специальной машине. Пришивание фурнитуры. Маркировка.

Показ мастером производственного обучения приёмов обработки отдельных деталей и узлов жакета, с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Практическое изготовление учащимися жакета, соблюдая технические условия и технологическую последовательность на выполнение данного изделия.

По завершению выполнения практических работ по разделу, студенты должны знать: технические условия на выполнение всех выполненных работ, технологическую последовательность изготовления изделий; уметь: определять качество готового изделия; работать на универсальном, специальном и утюжильном оборудовании.

В целях экономного (эффективного) использования ресурсов: основных, прокладочных и подкладочных материалов – на уроках производственного обучения, выполняются экономичные виды раскладок, которые сокращают нормы расхода сырья и уменьшают процент меж лекальных выпадов. После выполненного раскроя, выпада материалов используются как вторичные ресурсы в качестве обтирочного материала и для подготовки швейного оборудования в рабочее состояние (прокладывание пробных машинных строчек) – что позволяет применять экологичное безотходное производство в целях охраны окружающей среды.

### **Тема № 19. Изготовление жилета**

Изготовление жилета. Проверка кроя и подготовка его к работе. Проверка наличие всех деталей. Уточнение контрольных точек, линии и перенос их с одной детали на другую. Дублирование деталей полочки. Закрепление усилителей по спинке.

Подготовка изделия к первой примерке. Сметывание рельефов, вытачек, складок и т.д. на полочке и спинке. Проведение влажно-тепловых работ полочки спинки. Сметывание боковых и плечевых срезов. Заметывание низа изделия. Сметывание нижнего воротника по срезу.

Проведение первой примерки. Уточнение изделия на фигуре заказчика. Уточнение места расположения карманов, края борта, формы воротника, длину изделия и т.д. Оснаровка изделия после проведения примерки. Оснаровка края борта, боковых, проймы, плечевых и низа изделия.

Подготовка изделия ко второй примерке. Стачивание рельефов, вытачек, складок и т.д. на полочке и спинке. Проведение влажно-тепловых работ полочки спинки. Обработка карманов. Последовательная обработка карманов (прорезных и накладных). Обработка бортов. Прокладывание усилителей по краю бортов. Наметывание подбортов на полочки, обтачивание, разутюживание, вывертывание, выметывание, влажно-тепловая обработка. Обработка боковых срезов. Сметывание, стачивание. Влажно-тепловая обработка верха. Соединение плечевых срезов. Сметывание с распределением посадки, стачивание, влажно-тепловые работы. Обработка воротника. Наметывание, обтачивание, вывертывание, выметывание, влажно-тепловые работы. Приобретение навыков обработки воротника, различными способами. Соединение воротника с горловиной. Вметывание с учетом распределения посадки на отдельных участках



воротника и горловины, втачивание, разутюживание, скрепление раскёпов и припусков. Влажно-тепловая обработка участка в несколько приемов. Обработка низа изделия. Окончательная обработка изделия. Влажно-тепловая обработка готового изделия. Обметывание петель на специальной машине. Пришивание фурнитуры. Маркировка.

Показ мастером производственного обучения приёмов обработки отдельных деталей и узлов жилета, с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Практическое изготовление учащимися жилета, соблюдая технические условия и технологическую последовательность на выполнение данного изделия.

По завершению выполнения практических работ по разделу, студенты должны знать: технические условия на выполнение всех выполненных работ, технологическую последовательность изготовления изделий; уметь: определять качество готового изделия; работать на универсальном, специальном и утюжильном оборудовании.

В целях экономного (эффективного) использования ресурсов: основных, прокладочных и подкладочных материалов – на уроках производственного обучения, выполняются экономичные виды раскладок, которые сокращают нормы расхода сырья и уменьшают процент межлекальных выпадов. После выполненного раскроя, выпада материалов используются как вторичные ресурсы в качестве обтирочного материала и для подготовки швейного оборудования в рабочее состояние (прокладывание пробных машинных строчек) – что позволяет применять экологичное безотходное производство в целях охраны окружающей среды.

#### **Тема № 20 Изготовление женского платья на подкладке**

Технология изготовления плечевых изделий платьёвого ассортимента. Модели, детали кроя. Особенности поузловой обработки и сборки. Технология изготовления платья. Обработка подклада. Последовательность соединения подклада с изделием. Окончательная обработка изделия. ВТО готового изделия.

Практическое изготовление учащимися платьё, соблюдая технические условия и технологическую последовательность на выполнение данного изделия.

По завершению выполнения практических работ по разделу, студенты должны знать: технические условия на выполнение всех выполненных работ, технологическую последовательность изготовления изделий; уметь: определять качество готового изделия; работать на универсальном, специальном и утюжильном оборудовании.

#### **Тема №21 Изготовление блузона на подкладе.**

Технология изготовления плечевых изделий блузочного ассортимента. Модели, детали кроя. Особенности поузловой обработки и сборки. Технология изготовления блузона. Обработка подклада. Последовательность соединения подклада с изделием. Окончательная обработка изделия. ВТО готового изделия.

Практическое изготовление учащимися блузона, соблюдая технические условия и технологическую последовательность на выполнение данного изделия.

По завершению выполнения практических работ по разделу, студенты должны знать: технические условия на выполнение всех выполненных работ, технологическую последовательность изготовления изделий; уметь: определять качество готового изделия; работать на универсальном, специальном и утюжильном оборудовании.



## Тема №22 Изготовление женского костюма на подкладке.

Изготовление жакета. Проверка кроя и подготовка его к работе. Проверка наличие всех деталей. Уточнение контрольных точек, линии и перенос их с одной детали на другую. Дублирование деталей полочек. Закрепление усилителей по спинке.

Подготовка изделия к первой примерке. Сметывание рельефов, вытачек, складок и т.д. на полочке и спинке. Проведение влажно-тепловых работ полочки спинки. Сметывание боковых и плечевых срезов. Заметывание низа изделия. Сметывание и стачивание передних срезов рукавов, проведения влажно-тепловых работ. Сметывание локтевых срезов, заметывание низа рукавов. Сметывание нижнего воротника по срезу. Вмётывание рукавов в проймы.

Проведение первой примерки. Уточнение изделия на фигуре заказчика. Уточнение места расположения карманов, края борта, формы воротника, длину рукавов и изделия и т.д. Оснаровка изделия после проведения примерки. Оснаровка края борта, боковых, проймы, плечевых, низа изделия и рукавов.

Подготовка изделия ко второй примерке. Стачивание рельефов, вытачек, складок и т.д. на полочке и спинке. Проведение влажно-тепловых работ полочки спинки. Обработка карманов. Последовательная обработка карманов (прорезных и накладных). Обработка бортов. Прокладывание усилителей по краю бортов. Наметывание подбортов на полочки, обтачивание, разутюживание, вывертывание, выметывание, влажно-тепловая обработка. Обработка боковых срезов. Сметывание, стачивание. Влажно-тепловая обработка верха. Обработка подкладки. Сметывание, стачивание, влажно-тепловая обработка подкладки. Соединение подкладки с верхом изделия. Проверка соответствия подкладки верху изделия. Нанесение и уточнение контрольных надсечек. Приобретение навыков соединения прокладки с верхом изделия различными способами. Соединение плечевых срезов. Сметывание с распределением посадки, стачивание, влажно-тепловые работы. Обработка воротника. Наметывание, обтачивание, вывертывание, вымётывание, влажно-тепловые работы. Приобретение навыков обработки воротника, различными способами. Соединение воротника с горловиной. Вмётывание с учетом распределения посадки на отдельных участках воротника и горловины, втачивание, разутюживание, скрепление раскёпов и припусков. Влажно-тепловая обработка участка в несколько приемов. Обработка рукавов. Закрепление прокладки. Приметывание, притачивание подкладки к срезу низа рукавов. Сметывание, стачивание локтевых срезов верха рукавов и прокладки. Влажно-тепловая обработка рукавов. Соединение рукавов с проймами. Вмётывание рукавов.

Проведение второй примерки. Уточнение правильности вмётывание рукавов в проймы, уточнения длинны рукавов и длины изделия. Втачивание рукавов в проймы. Обработка низа изделия. Окончательная обработка изделия. Влажно тепловая обработка готового изделия. Обметывание петель на специальной машине. Пришивание фурнитуры. Маркировка.

Показ мастером производственного обучения приёмов обработки отдельных деталей и узлов жакета, с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Практическое изготовление учащимися жакета, соблюдая технические условия и технологическую последовательность на выполнение данного изделия.

По завершению выполнения практических работ по разделу, студенты должны знать: технические условия на выполнение всех выполненных работ, технологическую



последовательность изготовления изделий; уметь: определять качество готового изделия; работать на универсальном, специальном и утюжилном оборудовании.

В целях экономного (эффективного) использования ресурсов: основных, прокладочных и подкладочных материалов – на уроках производственного обучения, выполняются экономичные виды раскладок, которые сокращают нормы расхода сырья и уменьшают процент меж лекальных выпадов. После выполненного раскроя, выпада материалов используются как вторичные ресурсы в качестве обтирочного материала и для подготовки швейного оборудования в рабочее состояние (прокладывание пробных машинных строчек) – что позволяет применять экологичное безотходное производство в целях охраны окружающей среды.

### **Тема №23 Изготовление национального костюма (мужской чапан или женский камзол)**

Изготовление камзола из ворсовых материалов (велюр, бархат и др.) Проверка кроя и подготовка его к работе. Проверка наличие всех деталей. Уточнение контрольных точек, линий и перенос их с одной детали на другую. Обработка деталей полочек и спинки. Дублирование полочек и спинки при помощи влажно-тепловых работ. Обработка вытачек, рельефов, подрезов. Смётывание, стачивание, влажно-тепловая работа. Выполнение вышивки, аппликации, инкрустации деталей камзола (полочки, спинки, рукавов). Обработка бортов подбортами. Намётывание, обтачивание, вымётывание, влажно-тепловые работы. Обработка среза горловины спинки обтачкой. Обработка боковых срезов. Смётывание, стачивание, разутюживание. Обработка подкладки. Смётывание вытачек, срезов, стачивание, обмётывание, влажно-тепловая работа. Соединение подкладки с верхом изделия. Примётывание, притачивание, закрепление шва притачивания. Обработка плечевых срезов. Сметывание, стачивание, разутюживание швов верха и подкладки. Обработка рукавов верха и подкладки. Сметывание и стачивание срезов рукавов верха и подкладки, влажно-тепловые работы. Обработка низа рукавов. Примётывание и притачивание подкладки к низу рукавов, замётывание, закрепление шва притачивания. Соединение рукавов с проймами. Вмётывание, втачивание верхних рукавов и рукавов подкладки.

Обработка низа камзола.

Окончательная обработка камзола. Вымётывание петель на спецмашине, влажно-тепловые работы с применением парогенераторов и паровых утюгов. Пришивание фурнитуры. Маркировка.

Показ мастером производственного обучения приёмов обработки отдельных деталей и узлов камзола, выполнение вышивки, аппликации, инкрустации с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Практическое изготовление студентами камзола, выполнение вышивки, аппликации, инкрустации, соблюдая технические условия и технологическую последовательность на выполнение данного изделия.

### **Тема №24 Изготовление школьной формы (для мальчика или девочки) состоящий из жилета брюк и юбки**

1. Изготовление жилета. Проверка кроя и подготовка его к работе. Проверка наличие всех деталей. Уточнение контрольных точек, линии и перенос их с одной детали на другую. Дублирование деталей полочек. Закрепление усилителей по спинке.



Подготовка изделия к первой примерке. Сметывание рельефов, вытачек, складок и т.д. на полочке и спинке. Проведение влажно-тепловых работ полочки спинки. Сметывание боковых и плечевых срезов. Заметывание низа изделия. Сметывание нижнего воротника по срезу. Проведение первой примерки. Уточнение изделия на фигуре заказчика. Уточнение места расположения карманов, края борта, формы воротника, длину изделия и т.д. Оснаровка изделия после проведения примерки. Оснаровка края борта, боковых, проймы, плечевых и низа изделия.

Подготовка изделия ко второй примерке. Стачивание рельефов, вытачек, складок и т.д. на полочке и спинке. Проведение влажно-тепловых работ полочки спинки. Обработка карманов. Последовательная обработка карманов (прорезных и накладных). Обработка бортов. Прокладывание усилителей по краю бортов. Наметывание подбортов на полочки, обтачивание, разутюживание, вывертывание, выметывание, влажно-тепловая обработка. Обработка боковых срезов. Сметывание, стачивание. Влажно-тепловая обработка верха. Соединение плечевых срезов. Сметывание с распределением посадки, стачивание, влажно-тепловые работы. Обработка воротника. Наметывание, обтачивание, вывертывание, выметывание, влажно-тепловые работы. Приобретение навыков обработки воротника, различными способами. Соединение воротника с горловиной. Вметывание с учетом распределения посадки на отдельных участках воротника и горловины, втачивание, разутюживание, скрепление раскёпов и припусков. Влажно-тепловая обработка участка в несколько приемов.

Обработка низа изделия. Окончательная обработка изделия. Влажно тепловая обработка готового изделия. Обметывание петель на специальной машине. Пришивание фурнитуры. Маркировка.

## 2. Изготовление брюк из шерстяных и других материалов.

Проверка кроя. Подготовка изделия к первой примерке. Перенос меловых и контрольных точек с одной детали на другую. Влажно-тепловая обработка передних и задних половинок брюк. Обработка боковых карманов на передних половинках брюк. Обработка карманов на задних половинках брюк. Сметывание боковых и шаговых срезов. Заметывание низа брюк, приметывание пояса.

Проведение первой примерки. Уточнение изделия на фигуре заказчика. Обработка застежки тесьмой «молния», на пуговицах и т.д. Обработка боковых и шаговых срезов: сметывание, стачивание, обметывание, влажно-тепловая обработка. Обработка верхнего среза брюк пояса тесьмой, обтачкой и т.д. Обработка среза сидения: сметывание, стачивание, влажно-тепловая обработка. Обработка низа изделия: заметывание низа, подшивание на специальной машине или ручными подшивочными стежками.

## 3. Проверка кроя Подготовка деталей кроя к обработке, нанесение контрольных линий, надсечек, пришивание талонов.

Подготовка изделия к примерке. Сметывание вытачек, складок, среднего среза, вметывание тесьмы «молния», сметывание боковых срезов, приметывание пояса, заметывание низа юбки. Уточнение после примерки. Стачивание вытачек, складок, среднего среза. Обработка разрезов, шлиц в среднем шве, втачивание тесьмы «молния», стачивание боковых срезов, обметывание срезов, влажно-тепловые работы. Обработка верхнего среза юбки поясом, обтачкой, тесьмой. Обработка низа юбки швом в подгибку с открытым срезом. Окончательная отделка юбки. Обметывание петель, влажно-тепловая работа, пришивание фурнитуры.



Показ мастером производственного обучения приёмов обработки отдельных деталей и узлов жилета, с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Практическое изготовление учащимися жилета, соблюдая технические условия и технологическую последовательность на выполнение данного изделия.

По завершению выполнения практических работ по разделу, студенты должны знать: технические условия на выполнение всех выполненных работ, технологическую последовательность изготовления изделий; уметь: определять качество готового изделия; работать на универсальном, специальном и утюжильном оборудовании.

В целях экономного (эффективного) использования ресурсов: основных, прокладочных и подкладочных материалов – на уроках производственного обучения, выполняются экономичные виды раскладок, которые сокращают нормы расхода сырья и уменьшают процент меж лекальных выпадов. После выполненного раскроя, выпада материалов используются как вторичные ресурсы в качестве обтирочного материала и для подготовки швейного оборудования в рабочее состояние (прокладывание пробных машинных строчек) – что позволяет применять экологичное безотходное производство в целях охраны окружающей среды.

### **Тема №25 Изготовления женского полупальто.**

Ознокомление обучающихся с правилами подбора тканей верха, подклада, приклада, фурнитуры соответственно фасону. Проверка кроя и подготовка его к работе. Проверка наличие всех деталей. Уточнение контрольных точек, линии и перенос их с одной детали на другую. Дублирование деталей полочки. Закрепление усилителей по спинке. Подготовка изделия к первой примерке. Сметывание рельефов, вытачек, складок и т.д. на полочке и спинке. Проведение влажно-тепловых работ полочки спинки. Сметывание боковых и плечевых срезов. Заметывание низа изделия. Сметывание и стачивание передних срезов рукавов, проведения влажно-тепловых работ. Сметывание локтевых срезов, заметывание низа рукавов. Сметывание нижнего воротника по срезу. Вметывание рукавов в проймы.

Проведение первой примерки. Уточнение изделия на фигуре заказчика. Уточнение места расположения карманов, края борта, формы воротника, длину рукавов и изделия и т.д. Оснаровка изделия после проведения примерки. Оснаровка края борта, боковых, проймы, плечевых, низа изделия и рукавов. Подготовка изделия ко второй примерке. Стачивание рельефов, вытачек, складок и т.д. на полочке и спинке. Проведение влажно-тепловых работ полочки спинки. Обработка карманов. Последовательная обработка карманов (прорезных и накладных). Обработка бортов. Прокладывание усилителей по краю бортов. Наметывание подбортов на полочки, обтачивание, разутюживание, вывертывание, выметывание, влажно-тепловая обработка. Обработка боковых срезов. Сметывание, стачивание. Влажно-тепловая обработка верха. Обработка подкладки. Сметывание, стачивание, влажно-тепловая обработка подкладки. Соединение подкладки с верхом изделия. Проверка соответствия подкладки верху изделия. Нанесение и уточнение контрольных надсечек. Приобретение навыков соединения прокладки с верхом изделия различными способами. Соединение плечевых срезов. Сметывание с распределением посадки, стачивание, влажно-тепловые работы. Обработка воротника. Наметывание, обтачивание, вывертывание, выметывание, влажно-тепловые работы. Приобретение навыков обработки воротника, различными способами. Соединение



воротника с горловиной. Вмётывание с учетом распределения посадки на отдельных участках воротника и горловины, втачивание, разутюживание, скрепление раскёпов и припусков. Влажно-тепловая обработка участка в несколько приемов. Обработка рукавов. Закрепление прокладки. Приметывание, притачивание подкладки к срезу низа рукавов. Сметывание, стачивание локтевых срезов верха рукавов и прокладки. Влажно-тепловая обработка рукавов. Соединение рукавов с проймами. Вмётывание рукавов.

Проведение второй примерки. Уточнение правильности вмётывание рукавов в проймы, уточнения длинны рукавов и длины изделия. Втачивание рукавов в проймы. Обработка низа изделия. Окончательная обработка изделия. Влажно тепловая обработка готового изделия. Обметывание петель на специальной машине. Пришивание фурнитуры. Маркировка.

Показ мастером производственного обучения приёмов обработки отдельных деталей и узлов полупальто, с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Практическое изготовление учащимися полупальто, соблюдая технические условия и технологическую последовательность на выполнение данного изделия.

По завершению выполнения практических работ по разделу, студенты должны знать: технические условия на выполнение всех выполненных работ, технологическую последовательность изготовления изделий; уметь: определять качество готового изделия; работать на универсальном, специальном и утюжильном оборудовании.



## Список литературы

### Основная литература:

- 1 Ф.А.Курабаева «Технология швейного производства».
- 2 А. Т. Труханова « Технология женской легкой одежды».
- 3 К. Тлешаева Б. Хамидолла « Технология швейного производства»

### Дополнительная литература :

- 1 Г. Такишева Б. Асанова «Моделирование и художественное оформление одежды». 2008 г.Астана.
- 2 Е. Чернова « Композиция костюма» 2008 г.- Астана.